



## CHAPA COLABORANTE MT-60

CARACTERÍSTICAS	VALOR
Material	15
Denominación	DX 51D 1,0226
Densidad del acero (kg/m <sup>3</sup> )	7,85
Ancho útil (mm.) para todos los espesores	820
Peso de la chapa (kg/m <sup>2</sup> )	
e= 0'8 mm.	9'26
e= 1'0 mm.	11'97
e= 1'2 mm.	14'36
Peso de la chapa (Kg/ml)	
e= 0'8 mm.	7'59
e=1'0 mm.	9'81
e=1'2 mm.	11'77
Límite elástico (Mpa)	320
Resistencia a tracción máxima (N/mm <sup>2</sup> )	345
Alargamiento de rotura	22%
Tipo de recubrimiento (por ambas caras)	Z = zinc
Masa de recubrimiento ( g/m <sup>2</sup> )	275
Espesor de recubrimiento	19'5
Aspecto del recubrimiento (ambas caras)	N
Acabado superficial (ambas caras)	A
Tratamiento superficial (protección superficial)	C
Altura del perfil MT-60 (mm.)	60
Altura de las embuticiones laterales del perfil MT-60	
e= 0'8 mm.	3'5 mm. ± 0'1
e= 1'0 mm.	3'3 mm. ± 0'1
e= 1'2 mm.	3'1 mm ± 0'1
<b>TOLERANCIAS DIMENSIONALES DE LA CHAPA LAMINADA DE SUMINISTRO</b>	
Espesor	
1'0 mm.	0'09 mm.
1'2 mm.	0'10 mm.
Inferior	0 mm.
Superior	+ 6 mm.
Inferior	-3 mm.
Superior	0 mm.
Planidad	
e= 0'8 mm.	12 m.
e= 1'0 mm.	12 mm.
e=1'2 mm.	10 mm.

\*Esta tecnología, especialmente indicada para edificios de estructura metálica, es idónea para toda tipología edificatoria gracias a sus óptimas prestaciones técnico-mecánicas y a las importantes ventajas logísticas y económicas que su utilización implica ( grandes superficies comerciales, edificación industrial, complejos deportivos, hospitales, colegios, garajes, almacenes... )